

Bedriftsbesøk hos Revac AS, Linnestad Industriområde tirsdag 29.03.22

Daglig leder i Revac AS, Ander Aas tok oss igjennom en presentasjon om dagens drift. Revac ble etablert i 1996

Revac henter inn EE avfall som miljø saneres og gjenbrukes. De er ISO sertifisert og har utslippstillatelse fra Statsforvalteren.

Omsetning i 2021 er ca 600 mill NOK. De har 135 ansatte her og 45 ansatte ved en datterbedrift i Sverige. De har 1875 hentepunkt i Norge, med 750 containere og 1600 stålbur i sirkulasjon hele tiden. De samler inn 70% av forbruker EE artikler i Norge, ca 50 % av kuldeprodukter i Sverige og ca 40% av samme vare fra Finland. Volumet i Finland behandles på anlegget i Sverige. Miljøavgiften på EE produkter finansierer deler av logistikken for innhenting av avfallet. Det ankommer ca 50 vogntog med avfall hver dag, årlig volum er 60000 tonn.

Hvitevarer grovkvernes før de sorteres manuelt for å sortere beste mulig før det kvernes på nytt og de ulike produktene sorteres. (ulike metaller og plast). Kjøøl/frys tømmes for olje og gass før det sorteres videre. Små el produkter sorteres manuelt før det går inn i videre produksjon. Generelt Alt metall ender i et eget metall fragmenteringsanlegg med kapasitet på 70 tonn i timen.

Plast sorteres i ulike kvaliteter og ender opp som 99% rene produkter som selges produsenter og blir nye plastprodukter.

Komponenter fra eks datamaskiner demonteres, tømmes for data og selges tilbake til produsenter som reservedeler.

Tomten er på 120 mål med støpt dekke på det hele og bygningsmasse på 35000 kvadratmeter, her samles alt vann som filtreres og ender opp i eget vannreservoar med kapasitet til 7 mill liter. Vannet sjekkes for forurensning før det slippes ut. Dette vannet brukes også som brannvann.

Revac har eget industribrannvern med egen vaktbolig, responstid ved brann er 3 minutter. Hele området er kameraovervåket og slukkeutstyr kan aktiveres via app på telefon. De har pumpesystem for slukking som yter 250 liter vann pr sekund. De har stort fokus på brannvern etter et par hendelser, samarbeidet med VIB er meget godt og de har årlige øvelser sammen.

Lithiumbatterier er en stor brannkilde og mye EE avfall inneholder disse.

83% av mottatte produkter blir råvarer som selges tilbake til industrien.

11% energi gjenvinnes

1% går til ombruk

De er i ferd med å kjøre i gang solcellepanel på taket og forventer å dekke 1/3 av eget energibehov med dette.

Eierne av Revac er alle med i den daglige driften.

Det avsluttes med en omvisning på hele anlegget.

Det var en meget interessant kveld, Anders Aas holdt en presentasjon og omvisning med stor kunnskap og forklarte på en lett fattelig måte prosessene i produksjonen. Stor takk til Anders.

Referent

Tore Hansen